



**Per il trasporto di prodotti classificati pericolosi Chemical Express ha deciso di adottare il portafoglio di soluzioni ZF-Transics che gestisce le flotte**

**G**arantire servizi di logistica efficienti, affidabili, sicuri e conformi all'ADR, la normativa internazionale che regola il trasporto su strada dei prodotti classificati pericolosi, è ciò che la Chemical Express assicura da oltre 40 anni alla propria clientela. Per consolidare la propria posizione di leadership di mercato, ha deciso di

adottare l'ampio portafoglio di soluzioni ZF-Transics.

Le radici della Chemical Express risalgono a Napoli nel 1979, quando Salvatore Romano iniziò l'attività di trasporto di prodotti chimici liquidi in tutta Italia. L'azienda fondata da Salvatore è cresciuta da allora in modo esponenziale, diventando leader nel trasporto di liquidi sfusi. Con la sua flotta di 163 veicoli, sia di proprietà che di

subappaltatori, effettua servizi di trasporto in conformità con i rigidi requisiti ADR, garantendo al contempo eccellenti servizi al cliente.

#### L'IMPORTANZA DELLA SICUREZZA E DELLA CONFORMITÀ

«Da tre generazioni, offriamo soluzioni di trasporto sicure ed efficienti, garantendo consegne puntuali, trasparenza dei costi e rispet-

to dell'ambiente», dichiara Francesco Mattozzi, account manager. «Nell'economia attuale, volatile e incerta, il business è diventato più impegnativo. I costi lievitano e la concorrenza è agguerrita. Inoltre, la difficoltà a reperire autisti professionali, esperti in cisterna ed in possesso del certificato di formazione professionale per il trasporto di merci pericolose, considerando che oltre il 40%

#### Al lavoro

Il gruppo di collaboratori di Chemical Express



**“ ZF semplifica le nostre operazioni complesse gestendo i big data e rendendoceli facilmente accessibili. È un partner decisamente prezioso nel nostro processo di digitalizzazione ”**

dei prodotti movimentati è classificato pericoloso, rappresenta un'ulteriore sfida».

**CON LA GESTIONE DELLA FLOTTA DA PARTE DI ZF TRANSICS VINCONO TUTTI**

Chemical Express crede molto nel processo di digitalizzazione del trasporto e nel 2020 ha deciso di adottare una vasta gamma di soluzioni ZF Transics per la gestione delle flotte:

dal nostro computer di bordo touch-screen all'app mobile e la potente piattaforma di back-office fino a una gamma di strumenti dedicati che aiutano a ridurre i costi e aumentare al tempo stesso produttività e sicurezza di tutta l'azienda.

In Chemical Express tutti beneficiano delle soluzioni :

- gli autisti lavorano più efficacemente e risparmiano tempo, grazie a informazio-

ni facili da usare e disponibili in tempo reale e alla condivisione di documenti (dati sul veicolo, sulla temperatura, firme, documenti digitali, ...) tramite il computer di bordo TX-SKY e l'app mobile TX-FLEX

- i responsabili della pianificazione riescono a prendere decisioni più veloci e mirate: ricevono informazioni in tempo reale sullo stato di ogni spedizione



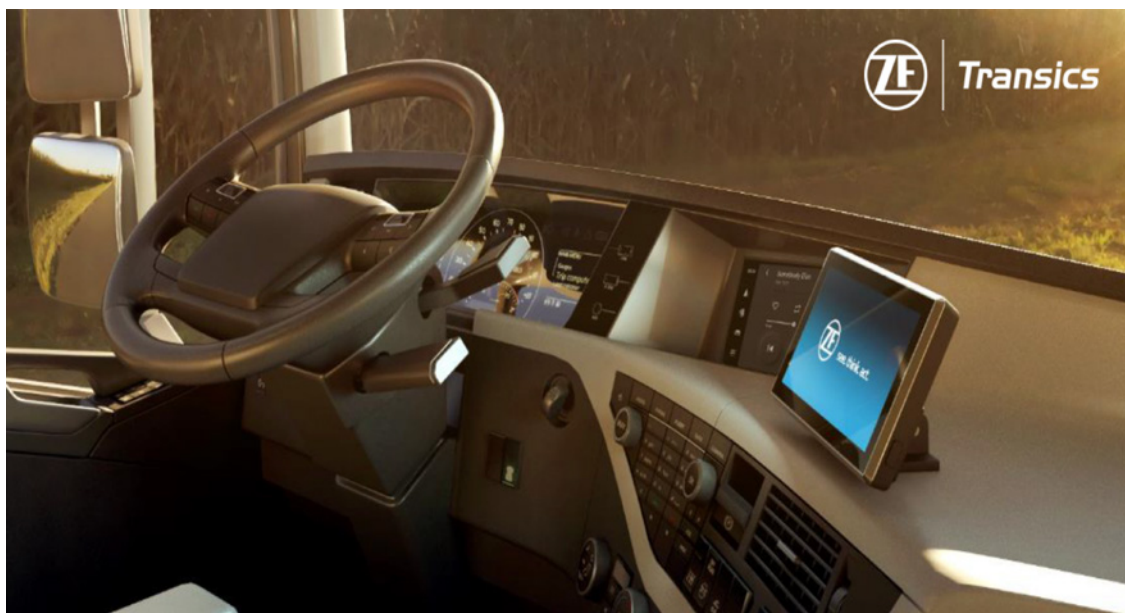
- tramite la piattaforma di back office TX-CONNECT e possono trovare rapide alternative per evitare ritardi nelle consegne, perdita dei carichi o altri problemi
- i dipartimenti di amministrazione e risorse umane lavorano più rapidamente e in maniera più accurata in quanto TX-SOCIAL agevola i compiti di generazione delle buste paga
- il management è sempre aggiornato, mantiene sotto controllo i costi ed aumenta la sicurezza e la sostenibilità: informazioni che, pervenute via TX-CONNECT, permettono alla Chemical Express di migliorare i flussi di lavoro, migliorare la produttività e garantire la sicurezza della flotta e del carico. TX-FUELCOMPASS e TX-FUELBOT consentono di ottimizzare e risparmiare sulle spese carburante, una delle voci più pesanti nel bilancio di un'azienda di trasporto.
- i clienti finali usufruiscono di servizi eccellenti: grazie a una pianificazione più facile e rigorosa e ad una visualizzazione in tempo reale dello stato della flotta; i responsabili della pianificazione possono garantire consegne puntuali e aggiornamenti in tempo reale.

### LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO

Francesco Mattozzi sottolinea ulteriormente i vantaggi del servizio web della piattaforma TX-TANGO che assicura una fluida integrazione con le soluzioni ZF e con quelle di altre applicazioni: «Da tempo utilizziamo i sensori di IMT, fornitore specializzato in soluzioni ADR, per monitorare la temperatura delle nostre cisterne. Grazie a TX-TANGO, i dati dei sensori vengono rapidamente trasferiti alla nostra piattaforma di back-office TX-CONNECT, dove vengono consolidati con altri dati e poi resi visibili sulla dashboard. Tutto



**“ I clienti finali usufruiscono di servizi eccellenti: grazie a una pianificazione più facile e rigorosa e a una visualizzazione in tempo reale dello stato della flotta ”**



ciò per noi è estremamente importante in quanto il controllo della temperatura è vitale per garantire la sicurezza del carico».

«ZF rende più facili le nostre operazioni complesse gestendo i big data e rendendoci facilmente accessibili. È un partner decisamente prezioso nel nostro processo di digitalizzazione e consigliamo sicuramente i suoi servizi a qualsiasi azienda nel settore del trasporto di sostanze chimiche», conclude Francesco.